

MINIESCAVATORE KUBOTA

KX121-3*a*



Kubota

Presentazione del KX121-3 α dal leader mondiale dei miniescavatori. Prestazioni concepite per rispondere ad ogni vostro bisogno professionale.

Forza di scavo

Un buon equilibrio tra la forza di penetrazione del bilanciere e la forza di strappo della benna assicura una forza di scavo superiore quando ne avete bisogno. Il potente sistema idraulico esclusivo di Kubota è accoppiato ad una pompa a portata variabile di grande capacità permettendo controlli precisi dei movimenti del bilanciere e della benna. La pressione idraulica massimizzata aumenta la velocità di esecuzione dei lavori, anche in condizioni difficili.

Nuovo circuito idraulico "Load Sensing"

Kubota introduce un avanzato circuito idraulico che dà migliori risultati durante l'uso e minore consumo di carburante. Con questo nuovo sistema "Load Sensing", la portata dell'olio idraulico è fornita da una sola pompa a portata variabile. L'informazione del carico su ogni utilizzo è inviata alla pompa in tempo reale e la pompa distribuisce l'appropriata quantità di olio ad ogni utilizzo in funzione della corsa dei manipolatori. Come risultato, malgrado le differenti situazioni di carico, si ottengono uguali velocità operative degli utilizzi. Ciò consente operazioni di lavoro più dolci e modulate. Inoltre quando le leve di comando sono in posizione neutra, la pompa non invia olio superfluo. Questo significa che la pompa invia solo l'olio richiesto dal carico. La dispersione di energia è minimizzata grazie all'eliminazione del flusso di olio di ritorno in eccesso al serbatoio idraulico. Rispetto ai modelli convenzionali ed a parità di lavoro vi è una economia di carburante di circa il 20 %.



KX121-3C

Protezione del Cilindro del Braccio

Il nuovo spessore della piastra a V del cilindro del braccio in acciaio migliora la protezione dai danni procurati da attrezzature idrauliche, rocce o carico di autocarri.

Quattro movimenti contemporaneamente

Quando è richiesto l'impiego simultaneo del braccio, del penetratore, della benna e del brandeggio come durante le operazioni di carico di autocarri o di sollevamento, la pompa idraulica fornisce una adeguata mandata di olio ad ogni utilizzo leggendo la corsa dei manipolatori senza perdite di velocità o potenza, assicurando allo stesso tempo elevate prestazioni di scavo e di spinta.

Cabina ROPS/FOPS (Livello 1)

La cabina offre la massima sicurezza all'operatore con la struttura anti ribaltamento (ROPS) e la struttura di protezione contro la caduta di oggetti (FOPS).

Linea di Scarico Libero al Serbatoio Idraulico

La linea di scarico libero al serbatoio idraulico consente una maggiore efficienza nella portata idraulica quando si lavora con attrezzature idrauliche come ad esempio un martello demolitore.

Climatizzazione (optional)

La nuova climatizzazione "confort" della cabina migliora il raffreddamento, il riscaldamento e la ventilazione per un migliore controllo della temperatura interna. Inoltre l'aria esterna può essere introdotta con una semplice azione sulla bocchetta di areazione esterna.



Manipolatori

La giusta corsa dei manipolatori ed il disegno ergonomico degli appoggia braccia consentono una grande padronanza dei comandi, operazioni dolci ed una riduzione della fatica dell'operatore.

Traslazione rettilinea

Il Nuovo Hydraulic Matching System (New-HMS) assicura la traslazione rettilinea anche quando si utilizzano movimenti contemporanei su altri circuiti come in operazioni di carico, scarico e disinpanamento.



Il KX121-3α. Fatto per portare il livello di confort, di comodità e di prestazioni verso nuove vette.

Pulsante di regolazione proporzionale del flusso dell'olio sull'impianto ausiliario

Pulsante di regolazione proporzionale del flusso dell'olio sull'impianto ausiliario: Riposizionato dalla piattaforma, un utile pulsante comandato dal pollice, consente il facile impiego del martello e di altri accessori quali, una trivella o una benna orientabile.

Pulsante della seconda velocità

Opportunamente posizionato sulla leva di comando della lama, il nuovo interruttore di comando della seconda velocità permette all'utilizzatore di cambiare a suo piacimento. Ciò ha consentito di liberare spazio al livello della pedana per un migliore confort dell'utilizzatore.

Semplice operazione con l'indice

Per altre applicazioni particolari che richiedono il flusso continuo dell'olio, come ad esempio una testata decespugliatrice, il pulsante on/off controllato dall'indice, riduce lo sforzo dell'operatore.



Sistema Auto Idling (AI)

Quando non è necessario un elevato regime di giri del motore, o quando le leve di comando sono in posizione neutra per più di 4 secondi, il sistema AI porta automaticamente il regime di giri al minimo. Quando le leve vengono azionate di nuovo, il regime di giri del motore si riporta immediatamente alla posizione precedentemente selezionata. Questa caratteristica innovativa per un miniescavatore, non solo riduce la rumorosità e le emissioni di scarico, ma riduce anche i consumi, l'energia utilizzata, ed i costi di esercizio.

Se i manipolatori sono in neutro per pi di 4 secondi

I giri del motore si riducono automaticamente al minimo



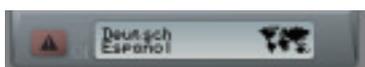
I giri del motore si riposizionano immediatamente sulla posizione precedentemente selezionata

Quando i manipolatori sono azionati di nuovo...

PANNELLO DELLA STRUMENTAZIONE DIGITALE



Informativo, interattivo e funzionale. Il Sistema di Controllo Intelligente Kubota (KICS) vi tiene in contatto con gli organi vitali del vostro KX121-3α. Vi mostra chiaramente con una diagnosi precisa e facile da comprendere tutte le condizioni di lavoro, il numero di giri del motore ed il numero di ore lavorate ma anche il livello del carburante, la temperatura e la pressione dell'olio motore. Durante le operazioni di riempimento del serbatoio del carburante, il pannello di controllo informa l'operatore del livello di riempimento, inoltre preannuncia quando deve essere effettuata la manutenzione alla macchina. Il pannello di controllo digitale permette di ridurre i fermi macchina ed i costi di riparazione ed in maniera generale, il costo totale di esercizio.



Segnalazione della selezione lingua



Informazioni sulla prossima manutenzione



Segnalazione del livello basso di carburante

Facilità di manutenzione ed una robusta struttura sono il risultato delle nostre considerazioni per consentirvi di lavorare confortevolmente ogni giorno.

Controllo del motore

I punti principali come il motore ed il filtro dell'aria possono essere ispezionati e mantenuti velocemente e facilmente attraverso il cofano motore. Il filtro del gasolio ed il separatore dell'acqua sono installati separatamente ed entrambi sono situati all'interno del cofano motore per un controllo più facile. Un pannello di ispezione è posizionato anche dietro il sedile per consentire un facile accesso anche agli iniettori.



Motore Kubota

L'esclusivo Nuovo E-TVCS di Kubota (Sistema di Combustione a Tre Vortici) permette di ottenere un elevato rendimento, ridotte vibrazioni e bassi consumi. Inoltre riduce al minimo il livello di emissioni. Tra l'ampia gamma dei motori Kubota, i quali godono di ottima fama nel mercato delle macchine compatte, per il KX121-3A si è scelto il motore più adatto per questa taglia di macchine sia per le prestazioni che per l'economicità. La scelta ideale sia per il controllo dei costi di esercizio che per l'ambiente.



Cingoli in gomma

Per la serie KX-3 i cingoli in gomma sono stati creati per avere maggiore durata e migliore stabilità durante il lavoro. Il disegno del cingolo, con una maggiore superficie di contatto a terra ed il posizionamento centrale della catena di acciaio sono stati disegnati per migliorare la stabilità e ridurre le vibrazioni durante il lavoro. Inoltre i rulli a doppia flangia esterna contribuiscono a migliorare la stabilità della macchina.

Ispezione dei Distributori Idraulici

L'ispezione dei distributori idraulici è facile e veloce ed è possibile aprendo semplicemente un gancio posto all'interno del cofano motore sulla destra della cabina. Anche nel caso in cui vi fosse la necessità di manutenzioni e riparazioni particolari, gli altri pannelli di copertura fissati al telaio possono essere facilmente rimossi con normali utensili.

Tubazioni del cilindro benna protette

Le tubazioni del cilindro della benna sono posizionate all'interno del bilanciere per proteggerle da eventuali danneggiamenti. Ciò consente una lunga durata e bassi costi di riparazione. Anche la visibilità per l'operatore è migliorata.

Freno negativo della rotazione

Con il freno negativo della rotazione, la rotazione è bloccata automaticamente ogni volta che il motore è fermo o la leva di sicurezza dei servocomandi è disinserita. Questa caratteristica ha consentito di eliminare il perno di bloccaggio della rotazione in caso di trasporto su autocarro.



Tubazioni Raccordate in Due Sezioni

Le nuove tubazioni in due sezioni del cilindro della lama e del cilindro del braccio dell'KX121-3 α riducono i tempi di sostituzione del 60 % rispetto al tipo senza raccordi. Peraltro, questa soluzione elimina virtualmente la necessità di entrare all'interno della macchina per manutenzioni.

Bloccaggio della traslazione

Ogni volta che la leva di sicurezza dei servocomandi non è inserita le leve della traslazione sono bloccate meccanicamente per prevenire movimenti imprevisti della macchina, in particolare durante l'ingresso o l'uscita dal posto di guida.

Equipaggiamento standard

Motore/Alimentazione

- Filtro aria a doppio elemento
- Pompa elettrica del gasolio
- Sistema Auto idling

Cabina

- ROPS (Roll-Over Protective Structure, ISO3471)
- FOPS (Falling Objects Protective Structure) Livello 1
- Sedile pneumatico con regolazione del peso
- Cintura di sicurezza
- Manipolatori idraulici con appoggia braccia
- Leve della traslazione con pedali
- Riscaldamento in cabina per lo sbrinamento e l'antiappannamento
- Martelletto per l'uscita di emergenza
- Apertura del vetro frontale assistita da 2 ammortizzatori a gas
- Alimentazione a 12 V per l'impianto radio/stereo
- 2 altoparlanti ed antenna
- Alloggiamento radio

Carro

- Cingoli in gomma da 350 mm
- N°1 rullo superiore
- N°4 rulli inferiori a flangia esterna
- N°2 velocità di traslazione con pedale
- Piastra antifurto per il blocco della traslazione

Impianto idraulico

- Accumulatore di pressione
- Prese rapide per controllo pressione
- Circuito per la traslazione rettilinea
- Linea di scarico libero al serbatoio idraulico
- Interruttore del circuito ausiliario sul manipolatore di destra

Sistemi di sicurezza

- Antiavviamento del motore con consolle di sinistra sollevata
- Bloccaggio della traslazione sulla consolle di sinistra
- Bloccaggio della rotazione con freni a disco
- Circuito anticaduta braccio nel distributore

Attrezzature di lavoro

- Braccio di scavo da 1300 mm
- Impianto ausiliario con tubazioni al braccio di scavo
- 2 fari di lavoro sulla cabina ed 1 sul braccio

Attrezzature opzionali

Attrezzatura di lavoro

- Braccio di scavo da 1600 mm
- Braccio telescopico

Carro

- Cingoli in ferro da 350 mm (+ 220 kg)

Sistemi di sicurezza

- Segnalatore di sovraccarico
- Antifurto

Cabina

- Climatizzazione

Altro

- Verniciatura speciale a richiesta

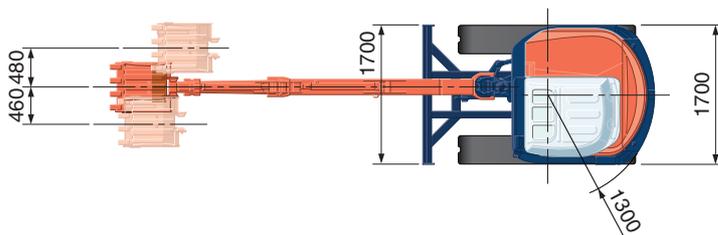
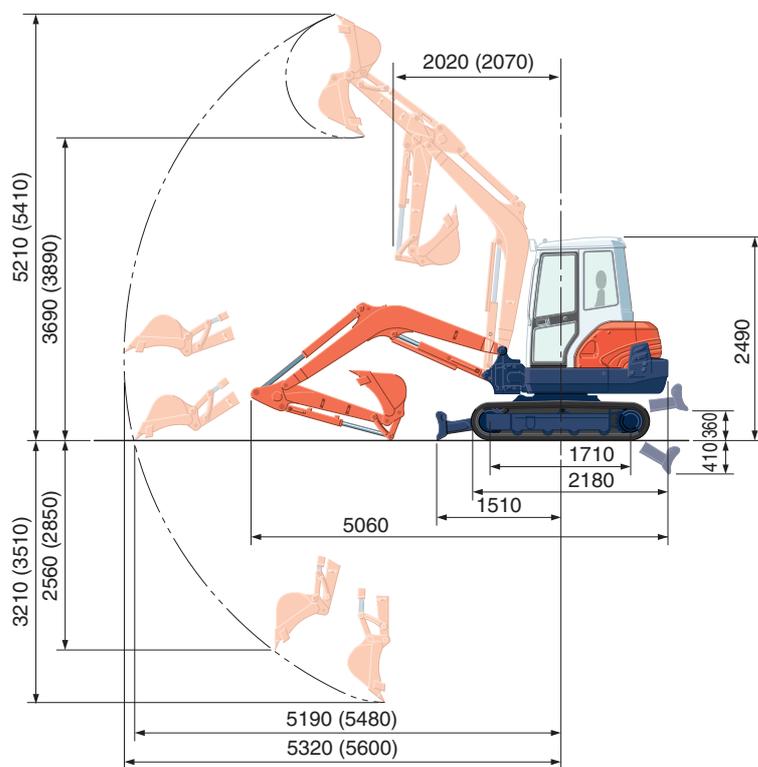


CARATTERISTICHE TECNICHE

*Cingoli in gomma

Peso macchina	Cabina	kg	3980	
Capacità benna, std. SAE/CECE		m ³	0,12/0,11	
Larghezza benna	Con lame laterali	mm	624	
	Senza lame laterali	mm	600	
Motore	Modello	V2203-M-EBH-2-N		
	Tipo	Motore diesel raffreddato ad acqua E-TVCS (Economico, tipo ecologico)		
	Potenza ISO9249	PS/g.min	40/2250	
		kW/g.min	29,4/2250	
	Numero dei cilindri	4		
	Alesaggio × Corsa	mm	83 × 92,4	
Cilindrata	cc	2197		
Lunghezza totale		mm	5060	
Altezza totale	Cabina	mm	2490	
Velocità di rotazione		g.min	9,4	
Larghezza cingoli in gomma		mm	350	
Passo		mm	1710	
Dimensioni lama (larghezza × altezza)		mm	1700 × 350	
Impianto Idraulico	PI	Pompa a portata variabile		
	Portata	ℓ/min	94,5	
	Pressione idraulica	MPa (kgf/cm ²)	24,5 (250)	
Forza di scavo max.	Bilanciere	daN (kgf)	2050 (2095)	
	Benna	daN (kgf)	3250 (3315)	
Angolo di brandeggio (Sx/Dx)		gradi	80/50	
Circuito ausiliario	Portata	ℓ/min	60	
	Pressione idraulica	MPa (kgf/cm ²)	24,5 (250)	
Serbatoio idraulico		ℓ	44	
Capacità serbatoio combustibile		ℓ	64	
Velocità di traslazione max.	Bassa	km/h	3,0	
	Alta	km/h	5,0	
Pressione al suolo	Cabina	kPa (kgf/cm ²)	29,8 (0,304)	
Luce libera da terra		mm	330	

CAMPO DI LAVORO



(): Bilanciere lungo
Unità: mm

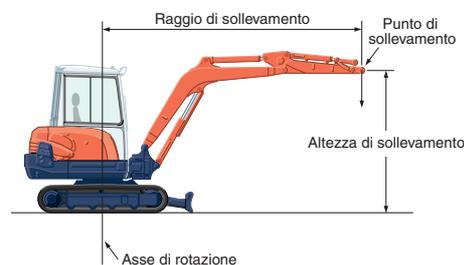
CAPACITÀ DI SOLLEVAMENTO

Altezza di sollevamento	daN (ton)					
	Raggio di sollevamento (3m)			Raggio di sollevamento (4m)		
	Frontale		Laterale	Frontale		Laterale
Lama abbassata	Lama sollevata	Lama abbassata		Lama sollevata		
3m	920 (0,94)	920 (0,94)	920 (0,94)	910 (0,93)	810 (0,83)	740 (0,75)
2m	1180 (1,20)	1180 (1,20)	1100 (1,13)	960 (0,98)	800 (0,82)	720 (0,74)
1m	1490 (1,52)	1170 (1,19)	1040 (1,06)	1070 (1,09)	780 (0,79)	700 (0,71)
0m	1630 (1,66)	1130 (1,15)	1000 (1,02)	1120 (1,15)	760 (0,77)	680 (0,70)

Note:

* La capacità di sollevamento è basata sulla norma ISO 10567 e non eccede oltre il 75% del carico statico di ribaltamento o dell' 87% della capacità di sollevamento idraulico della macchina.

* La benna dell'escavatore, il gancio, l'imbracatura ed altri accessori per il sollevamento sono da considerarsi presi in considerazione quando si misurano le capacità di sollevamento.



* I dati sono forniti con benna standard Kubota, senza attacco rapido.

* Le caratteristiche sono soggette a modifiche senza preavviso per il miglioramento del prodotto.

KUBOTA EUROPE S.A.S.

19 à 25, Rue Jules - Vercruysse -
Zone Industrielle - B.P. 50088
95101 Argenteuil Cedex France
Téléphone : (33) 01 34 26 34 34
Télécopieur : (33) 01 34 26 34 99